



- DIMENSIONI, REQUISITI E PROVE SECONDO : ISO 7638

- DIMENSIONS, REQUISITE AND TO TEST ACCORDING : ISO 7638

22	005570,02	GIARAZIONE SEAL	1	GOMMA OR	-	-	-
21	705570,05	DADO NOT	1	POLIAMIDE 6-15% FV RUBBER OR	-	-	-
20	005855,02	CONCATO MESSINO (POM 4, 2, 3, 5-6-7) CONTACT (POM No. 2, 3, 5-6-7)	5	POLIAMIDE 6-15% FV BRASS	-	STAINLESS NICKEL-PLATING	-
19	005855,01	CONCATO MESSINO (PFR 4, 1-4) CONTACT (PFR No. 1-4)	5	OTONE BRASS	-	NICKEL-ALPHA NICKEL-PLATING	-
18	705857,41	PERFORAZIONE INTERIORE COMPLETO COMPLETE LUMEN CORE	1	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF	-	-	-
17	005855,13	ESPLORATORE SECCO (POM 4, 2, 3, 5-6-7) DRY (POM No. 2, 3, 5-6-7)	1	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF	-	-	-
16	705857,01	PERFORAZIONE INTERIORE LUMEN CORE	1	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF	-	-	-
15	005855,14	SPALLA MOLLA	1	ACCIAIO STEEL	-	-	-
14	005855,15	RONDINELLA WASHER	1	ACCIAIO STEEL	-	ZINC-ALFA ZINC-PLATING	-
13	005855,07	PERFORAZIONE SUPERIORE PERFORAZIONE COMPLETA PERFORAZIONE COMPI	1	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF GOMMA NBR	-	-	-
12	705858,01	PERFORAZIONE COMPI PACKING	1	RUBBER NBR	-	-	-
11	705845,04	CHIEDA POSTERIORE POSTERIOR BUSH	1	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF	-	-	-
10	705845,19	CONTO POSTERIORE O POSTERIOR BODY	1	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF	-	-	-
9	705855,21	CONTO POSTERIORE CORE PACKING	1	RUBBER OR	-	-	-
8	005953,12	GUIDA GUIDE	2	POLIAMIDE 6-15% FV POLYIMIDE 6-15% GF	-	-	-
7	005855,10	BUSSOLA GUIDA GUIDE RUSH	2	ACCIAIO INOSSIDABILE STAINLESS STEEL	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
1	-	-	-	-	-	-	-

[illegible]